



**DURA PRODUCTS**  
Technology with Lasting Value

## Substituição do Kit de Reparo para Bombas da série 6000

1) Com a bomba apoiada na porta de entrada, use uma chave Torx T20 para remover os seis parafusos Torx que prendem a carcaça do motor à base da bomba.

2) Levante a bomba da carcaça inferior e a parte superior do cartucho ficará visível.

3) Use uma chave de fenda pequena para remover o cartucho da carcaça inferior, tomando cuidado para não danificar o O-ring grande. Alternativamente, você também pode inserir uma pequena chave de fenda na porta de descarga e fazer alavanca para cima na extremidade do parafuso e da porca que está visível lá.

4) Remova o cartucho antigo. Se você comprou um kit de cartucho que inclui a junta da carcaça inferior, a junta antiga deve ser removida e substituída neste momento. Insira o novo cartucho e certifique-se de alinhá-lo corretamente na carcaça inferior.

A PARTE PLANA DO CARTUCHO DEVE ESTAR ALINHADA COM A PARTE PLANA ACIMA DA PORTA DE DESCARGA.

5) Alinhe a placa oscilante de modo que dois parafusos Phillips fiquem visíveis e centralizados no recorte. Certificando-se de não girar a placa oscilante, coloque o motor da bomba de volta na carcaça inferior. O motor não ficará plano devido ao ângulo da placa oscilante. A rotação correta do motor terá a proteção do interruptor à direita quando você olhar para a porta de descarga.

6) Usando a chave Torx T20, inicie cuidadosamente todos os seis parafusos. Use o padrão de estrela de seis parafusos mostrado aqui para apertar cuidadosamente todos os parafusos com um torque máximo de 15 pol/lb (1,7 Nm).

7) Placa oscilante esteja alinhada corretamente e que o cartucho esteja vedado adequadamente.

